

Kit polietileno con bomba de membranas

Media presión | Hasta 40 bar



Kits de extinción de intervención rápida diseñados para vehículos PickUp y remolques, equipados con

bombas de membranas de hasta 40 bar y con un caudal máximo de hasta 36 l/min.

- Componentes de alta calidad y con gran disponibilidad de recambios
- Tanques resistentes fabricados en polietileno
- Con la mejor relación calidad / precio
- 2 años de garantía

¿Qué incluye?	
Motor	Honda Gasolina (4,8 HP)
Bomba de membranas	40 bar a 36 l/min
Devanadera de ataque rápido	Equipada con una manguera de alta presión
Depósito de agua	400 L
Lanza de ataque	Multifunción de agua y espuma
Mangote de succión	5m de longitud
Aplicaciones	
Incendio forestal	Uso recomendado
Fuego en contenedores y vehículos	Uso recomendado
Limpieza y desatascos	Menos recomendado

1 Grupo motobomba

Opciones disponibles. Motores de combustión de 4 tiempos alimentados con gasolina o diésel y bombas de membranas.



1.1 Honda

ESPECIFICACIONES	HONDA GX160
Motor	4 tiempos gasolina
Diámetro x Carrera	68 x 45 mm.
Cilindrada	163 cm3
Potencia	4,8 CV a 3600 rpm
Par máximo	10,3 Nm a 2500 rpm
Arranque	Manual
Capacidad del depósito	3,1 l.
Consumo	2,4 l/h a 3600 rpm
Capacidad de aceite	0,6 l.
Peso en seco	15,1 kg.

** La potencia nominal del motor indicada en este documento, es la potencia neta probada en un motor de producción para el modelo del motor de acuerdo con SAE J1349 a una velocidad específica. En los motores de producción en masa este valor puede variar. La salida de la potencia real del motor instalado en la máquina final, variará dependiendo de numerosos factores como: la velocidad de operación del motor en aplicación, condiciones ambientales, mantenimiento, y otras variables*

Bombas de membranas

COMPONENTES

- _Equipado con amortiguador hidroneumático para mayor regularidad de operación y menor pulsación en el circuito de entrega.
- _Válvulas con perfil de sector esférico, ofrecen menor resistencia al paso del líquido y mejoran la eficiencia volumétrica.
- _Sistema de bloqueo de membrana para evitar rasgaduras de contacto incluso en trabajos pesados.
- _Pistones con segmento para mayor eficiencia del sistema de membrana “cojín de aceite”.
- _Carcasa de fundición a presión bañada en aceite.
- _Tanque plástico transparente para control de nivel.
- _Válvula de sobrepresión con reinicio y protección cardan.
- _Tornillos con tratamiento galvánico.
- _Sensor para control remoto. 2.
- _Tapón de drenaje de aceite.
- _Sellos de goma NBR.

2.1 AR30 | AR503

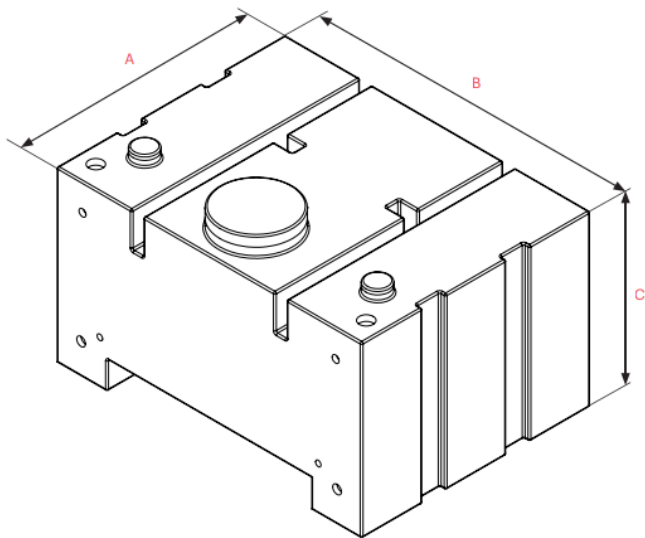


ESPECIFICACIONES	HONDA GX160
Motor	4 tiempos gasolina
Diámetro x Carrera	68 x 45 mm.
Cilindrada	163 cm3
Potencia	4,8 CV a 3600 rpm
Par máximo	10,3 Nm a 2500 rpm
Arranque	Manual
Capacidad del depósito	3,1 l.
Consumo	2,4 l/h a 3600 rpm
Capacidad de aceite	0,6 l.
Peso en seco	15,1 kg.

2 Depósito de agua

Los depósitos de polietileno proporcionan mayor ligereza al conjunto del kit de extinción. Los kits de extinción Vallfirest con depósito de polietileno están diseñados para concentrar la carga del kit de extinción en la zona más próxima a la cabina del vehículo, salvando los pasos de rueda de los vehículos PickUp y optimizando el espacio disponible.

- Fabricado en polietileno de una sola pieza por rotomoldeo.
- 1 boca de llenado de 1-1/2" situada en el plano superior horizontal con acoplamientos (Barcelona, Storz, DSP u otros) para el llenado del tanque desde un hidrante o una fuente de agua exterior presurizada.
- 1 respiradero configurable en altura de 1-1/2" situado en el plano superior horizontal.
- 1 tapa de registro roscada de 200mm de diámetro útil que permite la inspección del depósito.
- Indicador de nivel de agua por vasos comunicantes.
- Desagüe de 1" para el vaciado del depósito.
- Conexión de retorno de bomba que permite el llenado del depósito succionando agua de una fuente de agua externa no presurizada.
- Rompeolas vertical inyectado en el molde, sin añadidos ni soldaduras.



Colores estándar		Dimensiones del depósito		
Rojo	Depósito	A [mm]	B [mm]	C [mm]
	400 RV	790	1050	585

3 componentes incluidos

3.2 Devanadera

Fabricada en material anticorrosivo, con manivela de accionamiento manual y sistema de bloqueo.

DATOS TÉCNICOS ·

*Capacidad para 50m de longitud de manguera DN12**

Opción disponible: devanadera con capacidad para 100m de manguera semirrígida DN12



3.3 Mangote de succión

Mangote espiralado translúcido fabricado en PVC flexible con espiral de PVC rígido y superficie interior lisa. Incluye válvula de

pie antirretorno y filtro. Incluye racor Storz para la conexión al kit de extinción Vallfirest.

DATOS TÉCNICOS

· *Longitud: 5 m*

· *Diámetro del mangote: DN25 (1") o DN40 (1-1/2") en función de la bomba*

· *Peso: 2,2 kg (DN25)*



3.4 Manguera semirrígida de DN12 (1/2") de 50 metros.

Compuesta por una capa interior de caucho sintético reforzada con malla metálica y con recubrimiento de caucho sintético resistente a la abrasión. Incorpora sistema de enchufe rápido a las lanzas de agua y espuma.

DATOS TÉCNICOS

· *SAE 100 R1AT DN12 (1/2"): Presión de trabajo 160bar, peso 0,45kg/m 3.3*



3.5 Lanza multifunción

Lanza multifunción de alta presión y de largo alcance para agua y espuma. Con sistema de enchufe rápido.*

DATOS TÉCNICOS

- Presión máxima: 250 bar
- Caudal máximo: 45 l/min
- Chorro concentrado
- Chorro cono/vano
- Chorro espumógeno

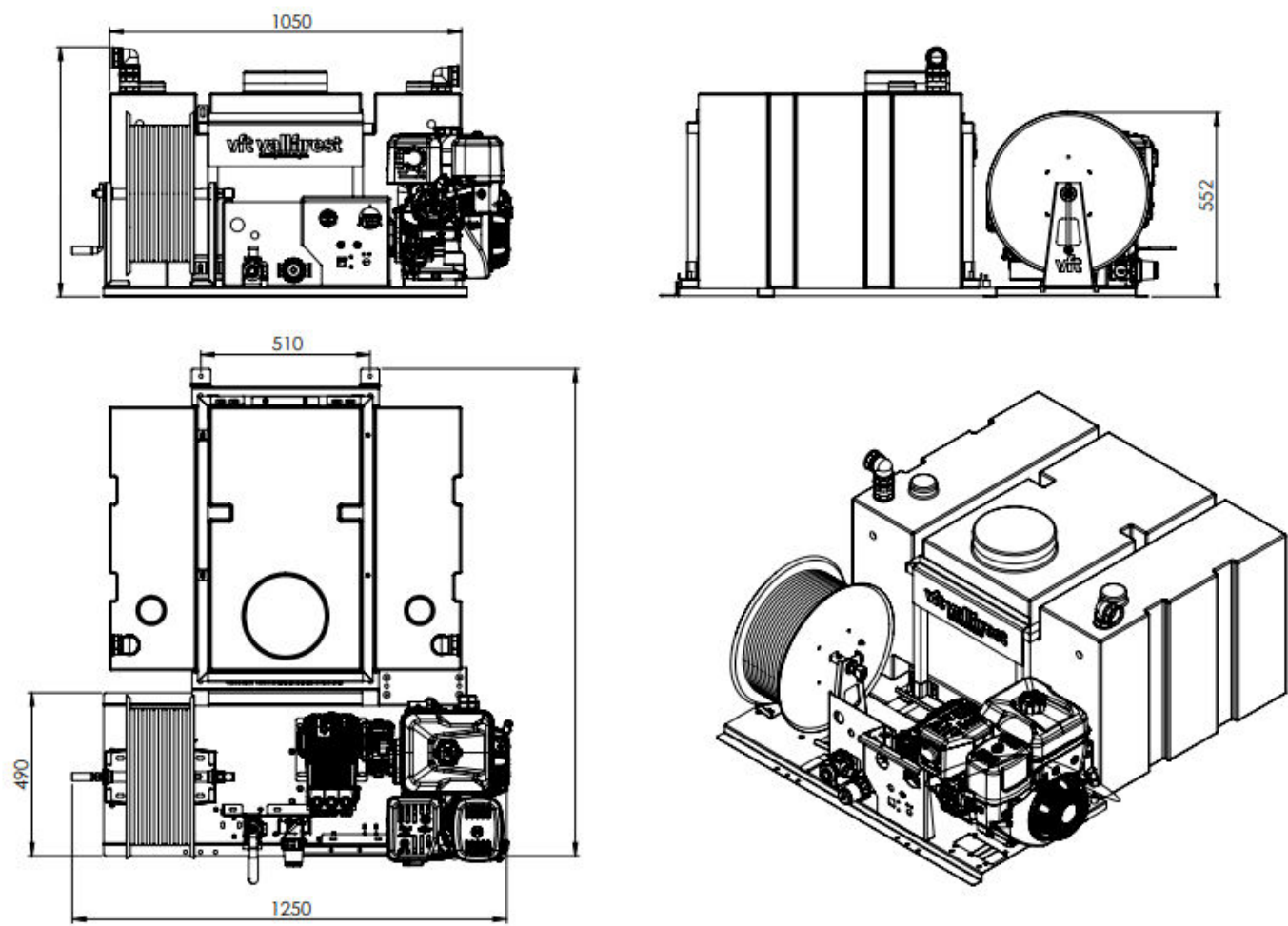
*** Consulte opciones para kits de 280 bar**



4.2 Sistema proporcionado de espumógeno

Compacto y fácil de usar, mezcla de espumante con válvula selectora manual proporcional. Genera una mezcla estable del agente espumante en el agua. Sistema “in line eductor” por efecto Venturi en el cual la mezcla de agua y espumógeno se realiza en el circuito de impulsión.

4 Medias Generales



Ref. VFT	Depósito	Motor	Batería y arranque eléctrico	Potencia	Bomba	Presión max.	Caudal max.	Peso aprox en seco
DVD134V-G31A0	400 RV	Honda GX160	NO	4,8 HP	AR30	40 bar	36 l/min	152 kg